

# Tecnologie in acciaio inossidabile per l'oleodinamica

**A**ll'ultima edizione della più importante fiera del settore, la Hannover Messe, è stata presentata una nuova gamma di adattatori per tubo rigido. Questa nuova tipologia presenta notevoli vantaggi per quel che riguarda la resistenza alle pressioni elevate – che è aumentata grazie al forgiato a forma esagonale –, l'assenza totale di perdite anche in condizioni estreme e l'assenza di grip-paggio durante i montaggi ripetuti – oltre tutto il montaggio è adesso più sicuro e semplice. Questi adattatori sono stati collaudati fino alla pressione di scoppio del tubo rigido e si sono rivelati assolutamente conformi alle norme Iso 8434-1/DIN 2353. L'innovazione tecnologica è uscita dai laboratori della Mcs Hydraulics, azienda fondata dai fratelli Mario e Sonia Cerase.

**Con quali obiettivi è nata l'azienda e come avete impostato i vostri primi anni di attività?**

«La nostra è ancora un'azienda giovane, però nata con forti ambizioni. Un pensiero speciale va a nostro padre Giuseppe che ha costantemente guidato le nostre vite e illuminato le nostre strade. Il principale obiettivo è diventare un punto di riferimento nella produzione di raccorderia oleodinamica in acciaio inossidabile: per questo a partire dalla costituzione abbiamo guardato al mercato internazionale. Questo ha richiesto un forte impegno sulla qualità del prodotto che ha trovato un soddisfacente riscontro: attualmente esportiamo in 27 paesi. Inoltre, a soli due anni dalla fondazione abbiamo ottenuto il brevetto OneGC, una ghiera di nuova concezione, che può essere montata su più di dieci diverse tipologie di tubi flessibili».

**Quali sono le principali tipologie di prodotto che offrite e a quali settori sono destinate?**

«Il core business è rappresentato dalla progetta-

zione e produzione di raccorderia oleodinamica in acciaio inossidabile per tubo flessibile e per tubo rigido. La nostra gamma comprende raccordi a pressare, recuperabili, precrimpati, adattatori, innesti rapidi e riduzioni in una varietà di filettature e configurazioni diverse. Questi componenti sono utilizzati in una quantità di settori diversi, nell'industria navale, chimica, petrolchimica, cartaria, farmaceutica, alimentare e inoltre in tutte quelle applicazioni che richiedono un'elevata resistenza agli agenti chimici e corrosivi».

**Luca Cavera**

zione e produzione di raccorderia oleodinamica in acciaio inossidabile per tubo flessibile e per tubo rigido. La nostra gamma comprende raccordi a pressare, recuperabili, precrimpati, adattatori, innesti rapidi e riduzioni in una varietà di filettature e configurazioni diverse. Questi componenti sono utilizzati in una quantità di settori diversi, nell'industria navale, chimica, petrolchimica, cartaria, farmaceutica, alimentare e inoltre in tutte quelle applicazioni che richiedono un'elevata resistenza agli agenti chimici e corrosivi».



Mario e Sonia Cerase, titolari di Mcs Hydraulics Srl, Ariano Irpino (AV)  
www.mcshydraulics.com



**Quanta importanza hanno per voi le attività di ricerca e sviluppo?**

«I nostri maggiori sforzi sono rivolti al miglioramento delle prestazioni delle tecnologie che utilizziamo. Per questo sottoponiamo processi e macchinari a un'analisi che ne verifichi periodicamente il rendimento. Lo stesso tipo di analisi, con le dovute differenze, riguarda la progettualità. La gamma dei nostri prodotti viene costantemente aggiornata per rispondere alle richieste

del mercato e per adeguarsi agli standard tecnico-qualitativi».

**Qual è la tecnologia che utilizzate per la progettazione e quali le caratteristiche del materiale lavorato?**

«Tutti i prodotti sono progettati internamente utilizzando sistemi Cad tridimensionali, che permettono di offrire la visualizzazione in rendering degli oggetti disegnati, permettendo anche la realizzazione di particolari speciali, rispondenti a richieste specifiche. Lavoriamo esclusivamente acciaio Inox certificato (Aisi 316L e Aisi 316Ti), proveniente dalle più importanti acciaierie italiane ed europee. Questo rappresenta il presupposto essenziale per l'ottenimento di un prodotto di qualità elevata».

**Che tipo di controllo qualità viene effettuato sul prodotto?**

«Innanzitutto, l'impiego di macchinari a controllo numerico garantisce il costante rispetto di strettissime tolleranze. Inoltre questo tipo di produzione presenta dei vantaggi decisivi per ottenere maggiori prestazioni. In seguito, tutti i raccordi sono sottoposti a un processo di marcatura – tramite incisione laser – che ne permette la tracciabilità. Un processo di lavaggio e asciugatura a ultrasuoni ci consente di eliminare dalla superficie ogni traccia di impurità e contaminazione: ne risulta un prodotto sterilizzato e pronto all'uso. Infine, sottoponiamo a controllo visivo e dimensionale il 100% dei pezzi lavorati».

**Com'è organizzata la struttura aziendale e quali sono le sue peculiarità più importanti?**

«La struttura organizzativa di Mcs Hydraulics è caratterizzata da un'estrema snellezza. Si tratta di un'azienda il cui management è legato da rapporti familiari e in cui tutto l'organico è composto da personale giovane e motivato. Teniamo molto a che qualsiasi soggetto dell'organizzazione senta l'appartenenza a un team che lavora con lo stesso obiettivo. Per questo il personale è coinvolto e reso partecipe di tutti i successi e i passi avanti compiuti, che sono stati possibili anche grazie alla professionalità e al rapporto di reciproca fiducia che lega tutti coloro che lavorano all'interno dell'azienda».